



KST TUB HCR 630 G				
CLASIFICACIÓN	DIN 8555: Mf4 GF 50 GR DIN EN 14700: T Fe 8			ALAMBRE TUBULAR
DESCRIPCIÓN	Alambre tubular especialmente desarrollado para la industria del azúcar y el alcohol para su aplicación en revestimientos de hierro fundido. Presenta estructura martensítica con bajo índice de fisuras, alta resistencia a la abrasión húmeda, con corrosión, excelente soldabilidad en hierro fundido gris y nodular. No posee escoria. Los cordones de soldadura son uniformes y sin salpicaduras.			
PROPIEDADES MECÁNICAS	DUREZA: 50 - 55 HRC			
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Cr	Si	Ni
	0,5 - 1,0	10 - 12	0,5 - 1,5	< 0,5
APLICACIONES TÍPICAS	Reconstrucción de piezas desgastadas, capa de almohada, revestimiento de poleas, pasadores, ejes, carriles, rodillos de colada continua, etc. Superposición y bloqueo lateral en los revestimientos de los molinos. Equipos y piezas de movimiento de tierras, ruedas motrices, herramientas de estampación y transportadores de tornillo. Base para otros revestimientos.			
CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)	Corriente (A)	Voltaje (V)	
	1,2	160 - 260	22 - 30	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Aplicar con corriente continua, alambre al positivo, con gas de protección 100% CO2 con un caudal de 15 - 20 litros/minuto y un "stick-out" de 15 a 20 mm.			
EMBALAJE	Diámetro 1,2 mm.: Bobinas de 12,5 kg.			