

KESTRA®



ELECTRODOS PARA ALUMINIO

Descripción de aplicaciones

Electrodo revestido que deposita una aleación especial de Al Si para soldar aleaciones de aluminio fundido con hasta un 12% de Si, como G-ALSi 10 Mg, G-ALSi 12.

Procedimiento de aplicación

Aplicar con corriente continua, polo positivo, en posición plana, horizontal y vertical-ascendente.

Piezas gruesas, precalentar a 150 - 250°C

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST Al Si 12	DIN 1732 EL AlSi 12 SFA-5.10 ER4047	Si 12 Al Resto			2,50 3,25 4,00 5,00	50 - 70 60 - 90 90 - 120 110 - 140

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
180	80	5	-	-