

### ERNiCr-3

#### FILLER METALS™

- Liga: WNB8236332IMP
- Clasificación: ERNiCr-3 (Alloy 82)

- Cumple con la certificación : AWS A5.14  
ASME SFA A5.14

#### Requisitos de composición química:

C= 0.10 max	Cu= 0.50 max
Mn= 2.5 - 3.5	Ni= 67.0 min
Fe= 3.0 max	Co= 0.12 max
P= 0.03 max	Ti= 0.75 max
S= 0.015 max	Cr= 18.0 - 22.0
Si= 0.50 max	Cb/Ta= 2.0 - 3.0
Otro= 0.50 max	

#### Luego de depositado todas las propiedades de soldadura:

Resistencia a la tracción:	85,500 psi
Límite elástico:	52,500 psi
Estiramiento:	38%

#### Propiedades de impacto de Charpy-V-Notch depositadas %:

No aplicable.

#### Composición química del deposito % (típico):

C= 0.03	P= 0.003	Ni= 72.9
Mn= 2.85	S= 0.001	Cr= 20.4
Fe= 1.1	Si= 0.22	Cb/Ta= 2.5

#### Aplicación:

ERNiCr-3 (NA82) se utiliza para soldar la aleación Inconel 600 e Incoloy 800, superponiéndose al acero y a varias aplicaciones de soldadura de metales diferentes. Los procesos de soldadura que pueden utilizarse incluyen GTAW, GMAW y ASAW.

#### Parámetros de soldadura recomendados para la soldadura TIG, MIG y SAW de aleaciones de níquel:

Proceso	Diámetro del alambre	Voltaje (V)	Amperaje (A)	Gas
Tig	.035" x 36	12 - 15	60 - 90	100% Argón
	.045" x 36	13 - 16	80 - 110	100% Argón
	1/16" x 36	14 - 18	90 - 130	100% Argón
	3/32" x 36	15 - 20	120 - 175	100% Argón
	1/8" x 36	15 - 20	150 - 220	100% Argón
Mig	.035"	26 - 29	150 - 190	75% Argón + 25% Helio
	.045"	28 - 32	180 - 220	75% Argón + 25% Helio
	1/16"	29 - 33	200 - 250	75% Argón + 25% Helio
SAW	3/32"	28 - 30	275 - 350	Se puede utilizar un flux adecuado
	1/8"	29 - 32	350 - 450	Se puede utilizar un flux adecuado
	5/32"	30 - 33	400 - 550	Se puede utilizar un flux adecuado

**Nota:** Se pueden utilizar otros gases de protección para la soldadura Mig y Tig. Los gases protectores se eligen teniendo en cuenta la calidad, el costo y la operatividad.

**Nota:** Tanto los fundentes aglomerados como los fundidos pueden utilizarse para la soldadura por arco sumergido.

**Nota:** La composición química del fundente afecta principalmente a la química del metal de soldadura y, en consecuencia, a su resistencia a la corrosión y a sus propiedades mecánicas.