

KESTRA[®]
Consumíveis de Soldagem



ELECTRODOS PARA ACEROS AL CARBONO Y BAJA LIGA

Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo de revestimiento básico ligado al Cr-Mo para la soldadura de aceros de construcción de calderas y tuberías, para una temperatura de funcionamiento de hasta 500 ° C. Este electrodo también está indicado para aceros beneficiosos de baja aleación con una resistencia hasta 880 N / mm², aceros para cementación y nitruración. ASTM A193 Gr. B7, ASTM A335 Gr. P11 y P12, 13 Cr Mo 4 4, 15 Cr Mo 3, 13 Cr Mo V 42 así como aceros fundidos similares. NOTA: El electrodo Kb CROMO L se fabrica con alambre aleado.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST Kb CROMO	SFA-5.5 E8018-B2 8575 E CrMo 1 B 26	C 0,07	= +		2,50	70 - 100
		Mn 0,9			3,25	100 - 160
		Si 0,5			4,00	150 - 200
		Mo 0,5			5,00	180 - 260
		Cr 1				

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>550	>460	>19	-	-
TT 690°C/1h resfr forno até 320°C/ar				