

## SIGMA 500

# SUMIG III



### CARACTERÍSTICAS:

- Fuente inverter con control sinérgico.
- Sistema de control de gas.
- Bloqueo de parámetros de soldadura.
- Panel sencillo, interactivo y con hasta 160 programa de soldadura.
- Carro para facilitar el movimiento.



### ACCESORIOS INCLUIDOS:

Extensión de fuente de alimentación 5 m.	
Cable tierra E/R 12,8 mm. 90 mm <sup>2</sup> x 3,0 m.	
Polea de tracción p/ acero carbono 1,2 mm.	
Tarjeta de memoria Miga Key	

### ACCESORIOS NO INCLUIDOS:

Regulador de argón Regulador de CO <sub>2</sub>	
Torcha SU 735 Refrigerada CR	
Torcha TIG SU 27 c/ gatillo E/R 12,8 mm.	
Kit para conexión torcha TIG c/ gatillo	
Poleas (consultar manual de instrucciones)	
Líquido refrigerante 5L	
Cable tierra goivagem	

### DATOS TÉCNICOS:

	<b>Alimentación/ Frecuencia</b>	380V (50 - 60 Hz)
	<b>Ciclo de trabajo 40° C</b>	450A - 60% / 420A - 100%
	<b>Corriente de regulación</b>	35 a 500 A
	<b>Factor de potencia</b>	0,93
	<b>Eficiencia</b>	90%
	<b>Diámetro de alambre</b>	0,8 a 2,4 mm.
	<b>Velocidad de alim. alambre</b>	1 - 30 m/min
	<b>Grado de protección</b>	IP 23
	<b>Corriente máx. absorbida</b>	380V - 36,8 amp.
	<b>Dimensiones (mm)</b>	Fuente L1200 x A545 x P1090 Alim. L400 x A260 x P620
	<b>Peso sin cables (Kg)</b>	Fuente 71 Alim. 12
	<b>Normativa</b>	IEC 60.974/1



## BENEFICIOS:

- Función DUO PLUS que permite un óptimo desempeño para soldar fuera de posición, soldar chapas finas y pase de raíz; aspecto del cordón similar a TIG, menos distorsión y aporte térmico.
- Función POWER ARC que asegura la penetración y mayor productividad.
- Soldadura sinérgica MIG-MAG en modo convencional o pulsado.
- Soldadura MIG-MAG, alambre tubular, TIG electrodo revestido y ranurado.
- Software con posibilidad de actualización e inserción de nuevos paquetes de programas (hasta 160 programas).

## PROCESOS:

- **MIG-MAG convencional:** el operador puede elegir libremente los parámetros de soldadura (Volt./Amp.).
- **MIG-MAG Sinérgico:** ajuste la corriente (A) y el equipo ajustará automáticamente el voltaje (V).
- **MIG-MAG Pulsado/ Sinérgico:** soldadura de aluminio y aceros inoxidables, con mejor acabado y control de aporte térmico.
- **MIG-MAG Duplo Pulso:** soldadura de aluminio y sus aleaciones.
- **MIG-MAG Duo Plus:** control de charco de fusión con pulsación térmica.
- **MIG-MAG Spot Welding:** puntuación exenta de salpicaduras para mayor agilidad en el montaje de componentes.
- **TIG-DC:** apertura de arco por contacto, para unión de todos los materiales soldables con corriente continua.
- **MMA:** soldadura con electrodos revestidos.
- **Ranurado:** ranurado y corte de metales ferrosos y no-ferrosos.