



KST TUB APMN OA							
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		AWS			ALAMBRE TUBULAR	
	MF8-250-CKNZ		-				
DESCRIPCIÓN	<p>KST TUB APMN OA es un alambre con núcleo fundente de tipo Mn-Cr, cuyo depósito austenítico presenta un elevado alargamiento y puede utilizarse también como capa de almohada (amortiguación).</p> <p>KST TUB APMN OA es ideal para soldar acero al manganeso Hadfield, porque su depósito es extremadamente dúctil, sin grietas y puede soportar cargas elevadas y alto impacto.</p>						
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KST TUB APMN OA presenta un depósito inoxidable no magnético, con dureza de 200 - 250 HB (después de soldar), pudiendo llegar a 450 - 500 HB después de ser trabajado en frío.						
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>Fe</b>
	0,4	15	14	1	0,5	0,2	bal.
METALES DE BASE	Aceros al carbono, aceros de baja aleación, acero austenítico al manganeso.						
APLICACIONES TÍPICAS	Reparación por soldadura de placas y dientes de aceros al manganeso utilizados en cubos, ruedas de grúa, soldadura de los dientes de los engranajes, soldadura de cojinetes lisos, reparación de trituradoras y como capa de almohada para la aplicación de recargue duro en piezas anteriormente revestidas.						
PARÁMETROS DE SOLDADURA	<b>Diámetro (mm)</b>		<b>Corriente (A)</b>		<b>Voltaje (V)</b>		
	1,6	2,0	2,4	2,8	160-330	200-350	280-380
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	<p>Preparar la superficie a soldar, lijándola para que quede libre de óxidos, grasa u otras impurezas. Precalentar la pieza a soldar, según su composición química y su espesor.</p> <p><b>NO PRECALIENTE EL ACERO AL MANGANESO HADFIELD</b></p> <p>Soldar con el KST TUB APMN OA a través del proceso Open Arc (sin gas), utilizando un rectificador con cabezal de alimentación de alambre o una máquina MIG convencional, <b>sin gas de protección.</b></p>						
EMBALAJE	<p>Diámetro 1,6 - 2,0 mm.: Bobinas de 12,5 kg.</p> <p>Diámetro 2,4 - 2,8 mm.: Bobinas de 20 kg.</p>						