



**USA
MADE IN**



VARILLA TIG (GTAW) PARA COBRE

Los metales de base con cobre tienen conductividades térmicas altas, entonces la corriente y el gas de protección se deben de seleccionar de tal forma que provean la entrada de calor más alta posible. La gama de temperaturas de pre-calentamiento van de 700° hasta 1000° F (371° C hasta 538° C), en base al espesor del metal de base.

El gas argón se usa frecuentemente como gas de protección, argón/helio y helio puro a veces se selecciona para ampliar la entrada de calor. Utilice corriente continua o alterna y un tungsteno toriado al 2%.

Clasificación: AWS A5.7 ERCu

- Marca: Harris
- Procedencia: U.S.A.
- Diámetro disponible: 3,25 mm.

Composición Química									Clase AWS
Mn	Fe	Si	Al	P	Pb	Cu	Sn	Otros	ER Cu
0.50%	-	0.50%	0.01%	0.15%	0.02%	98.0 min	1.0%	0.05%	

* Los valores mostrados son los porcentajes máximos.