



ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACEROS

Descripción de aplicaciones

Electrodo celulósico para soldar tuberías, principalmente en posición vertical-descendente, en aceros de construcción St 34 - St 52, tubos: St 35, St 45, St 52, StE 210,7 - StE 415,7 TM, St 35,8, St 45,8, X 42 - X 60.



Denominación	Norma ASME / AWS	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
PROWELD E 6010	AWS A5.1 E 6010	C 0,09	$= \pm$		2,50	70 - 110
		Si 0,12			3,25	80 - 120
		Mn 0,39			4,00	110 - 170
		S 0,015			5,00	140 - 200
		P 0,019				

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura			
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Fuerza de impacto (ISO-V/0°C)
476 - 484	Min 418	27	Min 52 J