316L

PROWELD

Especificaciones técnicas:
ASME SFA A 5.9: ER316L
EN ISO 14343-A: 19 12 3 L
Werkstoff Nr.: 1.4430

Descripción y aplicaciones (*Lista ilustrativa y no exhaustiva*)
Acero inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono, que reduce las posibilidades de precipitación de carburo intergranular, y por lo tanto aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores como el niobio o el titanio.
La presencia de molibdeno proporciona resistencia a la fluencia en una atmósfera de haluro. Es ligeramente magnético.
Esta clasificación puede utilizarse para:

- Soldadura de aleaciones austeníticas de bajo contenido de carbono molibdeno;
- Unión y revestimiento de aceros inoxidables de composición similar (aceros CrNi y CrNiMo / aceros fundidos);
- Unión de todos los aceros inoxidables austeníticos;
- Aplicaciones como capwelld para el lado revestido de placas que tienen revestimiento equivalente;
- Aplicaciones para procesamiento de alimentos e industria láctea.

Materiales de base soldables (*Lista ilustrativa y no exhaustiva*)
Todas las series 300 de acero inoxidable austenítico, principalmente de baja emisión de carbono de molibdeno.

Mecanizado de metal de soldadura. Propiedades (*Únicamente valores de referencia*)
Resistencia a la tracción (Rm): ≥ 510 N / mm2
Elongación: ≥ 25%
Rendimiento (Rp0.2): ≥ 320 N / mm2
Impacto de Charpy - V (RT): ≥ 80 J

Composición química (*Únicamente valores de referencia*)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.30	max	max	11.00	18.00	2.50	max
0.03	2.50	0.65	0.020	0.030	14.00	20.00	3.00	0.50

Datos de embalaje estándar (*Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido*)

Welding process	Product type	Ø mm (inches)	Packing type	Weight kg (lbs)	Length mm (inches)
GMAW**	filler wire	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	spools BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	filler rod	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cardboard boxes / tubes	5 (11)	1000 (39.4)
SAW**	filler wire	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	basket rims B450	25 (55)	n.a.

** GMAW: soldadura con alambre continuo con protección gaseosa (caudal de gas recomendado 20-25 lts/min.)
** GTAW: soldadura con electrodo de tungsteno y protección gaseosa.
** SAW: soldadura de arco sumergido

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869
Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy

PROWELD

Calificación
Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación rastreable al tipo de producto único. Los alambres de soldadura enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que se puede rastrear hasta el tipo de producto único.
El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con como mínimo los siguientes datos: clasificación, diámetro, número de lote, número de partida y peso.

CE Marcado de las pruebas de tipo realizadas y disponibles.
Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

Homologaciones de tipo
Oficina Canadiense de Soldadura Cert. Nr. NOV316L (GMAW / GTAW)
ABS Cert. Nr. GE2322445-X1 (GMAW / GTAW)
DB Zulassungs nr. 43.097.03 (GMAW / GTAW)
TUV Nord Kennblatt nr. 10239 (GMAW)
TUV Nord Kennblatt nr. 10240 (GTAW)

Clasificación del lote
Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3. Según EN ISO 14344.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869
Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy