

TIGER 222

SUMIG III



CARACTERÍSTICAS:

- Máquina de soldar inverter, digital, portátil, para soldar con electrodos revestidos y TIG DC / TIG Pulsado.
- Proporciona control del aporte térmico de las partes y componentes a soldar.
- Función de dos tiempos/ cuatro tiempos.
- Bajo consumo de energía.
- Equilibrio de formas de onda.
- Control de frecuencia de DC Pulsado.
- Control de corriente inicial / corriente final.
- Apertura de arco de alta frecuencia o Lift Arc.
- Temporizador de soldadura (Spot Welding).
- Pre y post flujo de gas.
- Para electrodos revestidos, rutilos, celulósicos y básicos.



PROCESO	INVERSORA	RAMPA SUBIDA/DESCENDENCIA	TIG PULSADO	PEDAL DE CONTROL	COMANDO A DISTANCIA	MEMORIAS DE PARÁMETROS	SERVICIOS
DC MMA	ECONOMÍA DE ENERGÍA					MP	LIVIANOS

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Cable tierra E/R 12,8 mm. 16mm² x 3m.



ACCESORIOS NO INCLUIDOS:

Regulador de Argón



Porta electrodo E/R 12,8mm. 16mm² x 3m.



Pedal de comando FC4



Torcha TIG SU27 c/ Gatillo ER 12,8mm.



Kit para accionamiento

DATOS TÉCNICOS:



Alim./ Frecuencia	220V (50 - 60 Hz)
Ciclo de trabajo	220A - 35% / 180A - 60% 150A - 100%
Corriente de regulación	5 a 220 A
Tensión de circuito abierto	50 volt.
Electrodo	Ø 1,60 / 4,00 mm.
Tipos de electrodos	E6010/E6013/E7018
Grado de protección	IP 23S
Dimensiones (mm)	L210 x A365 x P455
Peso (Kg)	10
Normativa	IEC 60.974/1