

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Los electrodos de tungsteno para soldadura TIG

tienen el papel de servir como uno de los terminales de arco voltaico que generará el calor para el proceso de soldadura. Los electrodos se clasifican en base a su composición química, según el cuadro siguiente:

Tungsteno puro	Clasificación AWS/ISO: EWP/WP									
Tipo	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	Imax(A) AC	Imax(A) DC			
Los electrodos de Tungsteno puros (Verde) están diseñados sin aditivos	1,0 mm.		Ninguno	99,5% Tungsteno	Aluminio	60	80			
para la soldadura de aluminio y sus aleaciones con una buena	1,6 mm.	301720	Niliguilo	33,3% Tuligatello	Magnesio y sus ligas.	100	150			
estabilidad de arco. Permiten obtener una bola bien formada en el					magnesis y sus ilgusi		225			
extremo del electrodo, esta bola se forma espontáneamente en los	2,4 mm.	301740				160				
primeros segundos. Debido a esto, el electrodo de tungsteno para este	3,2 mm.	301760				210	360			
tipo de soldadura no se afila.	4,0 mm.	301780				275	450 TIG DC			
Muy buena estabilidad del arco. Se usa con amperajes bajos a medios.	Facilidad					TIG AC	Acero			
Puede usarse corriente directa pero su encendido y estabilidad de arco	de apertura	Estabilidad			Resistencia a la	Aluminio y	Cabono			
		e arco de arco		Durabilidad	contaminación	sus enlaces	Inoxidable			
	*	*		*	*	***	*			
Tungstone son 39/ Covie	Clasificació	• AMS/ISO. EV	NC 2/MC	20						
Tungsteno con 2% Cerio	Clasificació	n AWS/ISO: EV	Toce-27 vvc2	20 T		Imax(A)	Imax(A)			
Tipo	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	AC	DC			
Buen desempeño en soldaduras con DC en bajo amperaje. Excelente	1,0 mm.		Cerio	97,3% Tungsteno	Acero al carbón, Acero					
desempeño en procesos con AC.	1,6 mm.			1,8-2,2% Cerio	Inoxidable, Niquel,	125	150			
Muy buenas propiedades de encendido y reencendido con bajas intensidades.	2,4 mm.	301725		0,5% otros	Cobre, Titanio,	210	275			
Larga vida util.	3,2 mm.	301745			Magnesio y sus ligas y	250	330			
Muy buena estabilidad de arco.	4,0 mm.				Aluminio y sus ligas.					
mey sacha establiado de areo.	,		L				TIG DC			
	Facilidad					TIG AC	Acero			
	de apertura	Estabilidad		5 1321	Resistencia a la	Aluminio y	Cabono			
	de arco	de arco		Durabilidad	contaminación	sus enlaces	Inoxidable			
	***	**:	*	***	**	**	***			
Tungsteno con 1,5% Lantano	Clasificació	n AWS/ISO: EV	VLa-1.5/W	L15						
Tipo	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	Imax(A) AC	Imax(A) DC			
Los electrodos de Tungsteno Lantano (Dorado) son electrodos TIG	1,0 mm.		Lantano	97,8% Tungsteno	Acero al carbón, Acero	70	70			
universales que se pueden utilizar en corriente continua y alterna. Están	-		Lantano		Inoxidable, Niquel y sus					
particularmente recomendados para la soldadura de materiales puros o	1,6 111111.	301715		1,3-1,7% Lantano	ligas, Titanio y Cobre y	125	100			
de aleaciones de aluminio, titanio, níquel, cobre y magnesio. Una tasa	2,4 mm.	301735		0,5% otros	sus ligas, Aluminio	210	170			
más elevada de óxido de lantano en su composición ofrece un desgaste	3,2 mm.	301755				250	250			
más lento y un cebado que requiere menos corriente, en comparación a los electrodos WR2. Están recomendados para las corrientes débiles.	4,0 mm.	301790				350	350 TIG DC			
Muy buenas propiedades de encendido y reencendido.	Facilidad					TIG AC	Acero			
Larga vida util.	de apertura	Estabilidad			Resistencia a la	Aluminio y	Cabono			
Muy buena estabilidad del arco.	de arco	de ar	со	Durabilidad	contaminación	sus enlaces	Inoxidable			
,										
,	***	**	:	***	**	**	***			
					**	**	***			
Tungsteno con 2% Torio		**			**		***			
					** Materiales a soldar	** Imax(A) AC				
Tungsteno con 2% Torio Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto	Clasificació	n AWS/ISO: EV	VTh-2/WT2	20	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero	Imax(A)	Imax(A)			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en	Clasificació Diámetro	n AWS/ISO: EV	WTh-2/WT2 Aleación	20 Composición	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus	Imax(A) AC	lmax(A) DC			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la	Clasificació Diámetro 1,0 mm.	Codigo	WTh-2/WT2 Aleación	Composición 97,3% Tungsteno	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero	Imax(A) AC 80	Imax(A) DC 85			
Tungsteno con 2% Torio Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de la	Clasificació Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm.	Codigo 301700 301710	WTh-2/WT2 Aleación	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus	Imax(A) AC 80 150	Imax(A) DC 85 160			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la	Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm.	Codigo 301700 301710 301730	WTh-2/WT2 Aleación	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus	Imax(A) AC 80 150 250	Imax(A) DC 85 160 235			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. También ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy	Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm.	Codigo 301700 301710 301730 301750	WTh-2/WT2 Aleación	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus	Imax(A) AC 80 150 250 360	Imax(A) DC 85 160 235 400			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. También ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable.	Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm.	Codigo 301700 301710 301730 301750	WTh-2/WT2 Aleación	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus ligas, Titanio y Cobre.	Imax(A) AC 80 150 250 360 450	Imax(A) DC 85 160 235 400 500 TIG DC Acero			
Tungsteno con 2% Torio Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. También ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable. Están diseñados para usarse en aplicaciones con corriente directa	Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm. Facilidad de apertura	Codigo 301700 301710 301730 301750 301770	Aleación Torio	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio 0,5% otros	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus ligas, Titanio y Cobre. Resistencia a la	Imax(A) AC 80 150 250 360 450 TIG AC Aluminio y	Imax(A) DC 85 160 235 400 500 TIG DC Acero Cabono			
Tipo El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%; el Thorio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. También ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable. Están diseñados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta lo que	Diámetro 1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm.	Codigo 301700 301710 301730 301750 301770	Aleación Torio	Composición 97,3% Tungsteno 1,7-2,2% Torio	Materiales a soldar Acero al carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus ligas, Titanio y Cobre.	Imax(A) AC 80 150 250 360 450	Imax(A) DC 85 160 235 400 500 TIG DC Acero			

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869 Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy



ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Tungsteno con 2% Lantano Clasificación AWS/ISO: EWLa-2/WL20												
Tipo	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	Imax(A) AC	Imax(A) DC					
Sustituye al electrodo de 2% Torio. Características similares al 1,5% lantano y mejor estabilidad de arco. Muy buenas propiedades de encendido y reencendido, particularmente con altas intensidades. Larga vida util. Muy buena estabilidad de arco.	1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm.		Lantano	97,3% Tungsteno 1,8-2,2% Lantano 0,5% otros	Acero al Carbón, Acero Inoxidable, Niquel y sus ligas, Titanio, Cobre, Magnesio, Aluminio							
	Facilidad de apertura de arco	Estabilidad de arco		Durabilidad	Resistencia a la contaminación	TIG AC Aluminio y sus enlaces	Acero Cabono Inoxidable					
	***	***		***	**	***	***					
Tungsteno con Zirconio	Clasificació	n AWS/ISO: EV	VZr-8/WZ8									
Tipo	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	Imax(A) AC	lmax(A) DC					
Es comunmente utilizado en aplicaciones de AC de aleaciones de aluminio y magnesio, con alto amperaje proporciona gran estabilidad de arco y menos contaminación. Buena apertura y estabilidad de arco.	1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm.		Zirconio	98,6% Tungsteno 0,7-0,9% Zirconio 0,5% otros	Aluminio, Magnesio y sus ligas							
	Facilidad de apertura de arco	Estabilidad de arco		Durabilidad	Resistencia a la contaminación	TIG AC Aluminio y sus enlaces	TIG DC Acero Cabono Inoxidable					
	*	**		**	***	***	*					
Tungsteno con Zirconio	Clasificació	n AWS/ISO: EV	VZr-3/WZ3									
Тіро	Diámetro	Codigo	Aleación	Composición	Materiales a soldar	Imax(A) AC	lmax(A) DC					
Su apertura de arco es rápida y la estabilidad del mismo es más fuerte que el del electrodo de tungsteno puro. Es usado principalmente para soldadura AC.	1,0 mm. 1,6 mm. 2,4 mm. 3,2 mm. 4,0 mm.		Zirconio	<99,6% Tungsteno 0,2-0,4% Zirconio Resto: otros	Aluminio, Magnesio							
	Facilidad de apertura de arco	Estabilidad de arco **		Durabilidad **	Resistencia a la contaminación ***	TIG AC Aluminio y sus enlaces ***	Acero Cabono Inoxidable					

Referencia:







Medio



Optimo