



### ELECTRODOS PARA ACERO CON REVESTIMIENTO BASICO

#### Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo de recargue básico para soldar aceros de composición química similar, resistente a los agentes corrosivos de la atmósfera como CORTEN y PATINAX. CORALDUR WT ST 37 - 2, WT ST 52 - 3, SAC 50. El depósito de soldadura tiene altas propiedades mecánicas y resistencia al agrietamiento.

#### Procedimiento de aplicación

Utilizar con corriente continua en polaridad positiva. Soldadura en todas las posiciones excepto vertical-descendente.

#### Observaciones

Temperatura de precalentamiento y de pases: 95 - 120°C.  
TT 620°C/1h horno de enfriado hasta 320°C/aire.

| Denominación<br>KESTRA | Norma ASME / AWS<br>Norma DIN                            | Análisis medio del metal<br>Depositado (%)                                                                       | INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES |          |                              |                                                 |
|------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------|------------------------------|-------------------------------------------------|
|                        |                                                          |                                                                                                                  | Polaridad                                  | Pos Sold | mm                           | (A)                                             |
| KST CORTEN Kb          | SFA-5.5 E 7018-W1<br>E 7018-G<br>DIN 1913 E 51 4B 120 20 | C <0,12<br>Mn 0,40-0,70<br>Si 0,40-0,70<br>Ni 0,20-0,40<br>Cr 0,15-0,30<br>Cu 0,30-0,60<br>V <0,08<br>P/S <0,025 | = +                                        |          | 2,50<br>3,25<br>4,00<br>5,00 | 70 - 100<br>100 - 160<br>150 - 200<br>180 - 260 |

| Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura |                             |                  |                               |
|-----------------------------------------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------|
| Resistencia a la tracción (MPa)               | Límite de rendimiento (MPa) | Alargamiento (%) | Resistencia al impacto (J/°C) |
| >490                                          | >415                        | >22              | >27 J / -20°C                 |