

# KESTRA®



### ELECTRODOS REVESTIDOS RESISTENTES AL DESGASTE Y ABRASIÓN

#### Descripción de aplicaciones

Electrodo revestido de alto rendimiento que deposita una liga de altísima resistencia al desgaste debido a la presencia de formadores de carburos especiales (Mo, Nb, V, W). Utilizado principalmente en piezas para maquinas de movimiento de tierra, industrias de azúcar y alcohol, del cemento, cerámica y trituradoras de sinterización en las acerías. La resistencia a la abrasión es garantida en temperaturas de trabajo de hasta 600°C.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST EH CR 65	E10 UM 65 GRZ E Fe16	C 5 Cr 22 Mo 8 Nb 8 V 1 W 2			3,25 4,00	100 - 150 140 - 200

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura	
Rendimiento (%)	Dureza (HRC)
240	63 - 65