



KST TUB HCR 65 M OA				
CLASIFICACIÓN	DIN 8555	AWS		ALAMBRE TUBULAR
	MF 10-65-GR	-		
DESCRIPCIÓN	El alambre tubular KST TUB HCR 65 M OA produce un metal de soldadura con alta resistencia al desgaste por abrasión, compuesto por carbonetos especiales de Cr y Nb, dispersos en una matriz metálica de alta resistencia. Muy económico al producir una capa protectora de muy fino espesor.			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	El KST TUB HCR 65 M OA tiene una dureza en la primera pasada de 60-65 HRC.			
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Cr	Nb	Mo
	5,0	25,0	5,0	1,5
APLICACIONES	Especialmente desarrollado para el revestimiento de placas de desgaste resistentes a la abrasión. También se utiliza en las industrias de la cerámica y la minería, la excavación de arena y grava, las industrias del cemento y el hormigón, aplicándose en el recubrimiento de brocas, bombas de cemento, aletas de mezcladoras, dientes de excavadoras, etc.			
PARÁMETROS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)	Corriente (A)	Voltaje (V)	
	1,6 2,0 2,4 2,8	180-220 200-320 280-380 300-400	24-28 24-28 27-30 28-30	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Soldar con alambre tubular KST TUB HCR 65 M OA por el proceso de arco abierto, sin gas de protección, utilizando un rectificador con cabezal alimentador de alambre o una máquina MIG convencional.			
EMBALAJE	Diámetro 1,6 - 2,0 mm.: Bobinas de 12,5 kg. Diámetro 2,4 - 2,8 - 3,2 mm.: Bobinas de 20 kg. Tambor de 250 kg.			