

## LION 250 AC DC

# SUMIG III



### CARACTERÍSTICAS:

- Óptima estabilidad del arco eléctrico en corriente continua (DC) y posee recursos para soldar en corriente alterna (AC).
- Apta para todo los tipo de electrodos excepto los celulósicos en soldadura MMA.
- Apertura de arco con alta frecuencia (HF).
- Rampa de descenso.
- Post flujo de gas.
- Panel analógico de fácil operación y ajuste de parámetros.
- Ajuste de frecuencia en AC posibilita un arco más concentrado y preserva la vida útil del tungsteno.
- Protección contra sobrecalentamiento si excede el ciclo de trabajo.



### ACCESORIOS INCLUIDOS:

Cable tierra E/R 12,8 mm. 50mm<sup>2</sup> x 3m. 

Porta electrodo E/R 12,8mm. 50mm<sup>2</sup> x 3m. 

### ACCESORIOS NO INCLUIDOS:

Regulador de Argón 

Conector de accionamiento de torcha - 2 patas 

Grupo de enfriamiento PROWELD WRC-300A Monofásico 220V 

Torcha SU26 c/ Gatillo E/R 12,8mm.  
Torcha SU18 Refrigerada c/ Gatillo E/R 12,8mm. 

Carro con soporte para cilindro PROWELD 

### DATOS TÉCNICOS:

		
Alim./ Frecuencia	220V ±10% (50 - 60 Hz)	
Ciclo de trabajo	MMA	TIG
	200A - 60% 155A - 100%	250A - 60% 194A - 100%
Diámetro de electrodo utilizable	1,60 - 6,00 mm.	
Corriente de regulación	10 - 250A	
Potencia absorbida (máx.)	32,2 Kva	
Grado de protección	IP 21S	
Dimensiones (mm)	L270 x A405 x P530	
Peso (Kg)	23	
Procedencia	Brasil	
Garantía	1 año	