



KST TUB HCR 65 OA						
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		AWS		ALAMBRE TUBULAR	
	MF 10-65-GR		-			
DESCRIPCIÓN	KST TUB HCR 65 OA es un alambre tubular que deposita una aleación rica en carburos de cromo y carburos de niobio, excelente para el desgaste por abrasión severa. El depósito no puede ser forjado o mecanizado.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KST TUB HCR 65 OA presenta una dureza de depósito de 60 - 65 HRC.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Si	Cr	Nb	B	Fe
	5,4	1,1	22,0	7,0	0,2	bal.
METALES DE BASE	Aceros al carbono y aceros de baja aleación, acero al manganeso Hadfield.					
APLICACIONES TÍPICAS	Cuchillas de extractores de polvo, revestimiento de dientes de excavadoras, bordes de cucharones y partes de equipos sometidos a abrasión extrema.					
PARÁMETROS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)		Corriente (A)		Voltaje (V)	
	1,6		180-220		24-28	
	2,0		200-320		24-28	
	2,4		280-380		27-30	
	2,8		320-400		28-30	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Preparar la superficie a soldar mediante el esmerilado, dejándola libre de óxidos, grasa u otras impurezas. Precalentar la pieza a soldar, según su composición química y su espesor. Soldar con KST TUB HCR 65 OA, mediante el proceso de arco abierto, utilizando un rectificador con cabezal de alimentación de alambre o una máquina MIG convencional sin gas de protección. Los mejores resultados se obtienen con dos pasadas. Utilice una capa de almohada con KST TUB 4370 OA o KST TUB APMN OA, cuando se trata de recargue de piezas que ya contienen una capa de recargue o alto contenido de carbono. El espesor máximo del depósito de KST TUB HCR 65 OA no debe superar los 8 mm.					
EMBALAJE	Diámetro 1,6 - 2,0 mm.: Bobinas de 12,5 kg. Diámetro 2,4 - 2,8 mm.: Bobinas de 20 kg.					