



## KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda

Rua Luiz Lawrie Reid, 317 – Parque Reid – Diadema/SP – CEP 09930-760

Vendas – Tel.: +55 11 4091-7988 – Fax: +55 11 4091-7663

Adm. – Tel.: +55 11 4091-0490 - Fax: +55 11 4091-7635

<http://www.kestra.com.br> e-mail: [vendas@kestra.com.br](mailto: vendas@kestra.com.br)

<b>Número</b>	DS - 054			<b>Revisão</b>	03	<b>Data</b>	MARÇO/ 2003																															
<b>KST TUB 25 UP</b>																																						
<b>CLASSIFICAÇÃO</b>	DIN		AWS		ARAME TUBULAR																																	
	8555 MF1 - 300 - GP		N.A.																																			
<b>DESCRIÇÃO</b>	<p>O <b>KST TUB 25 UP</b> é um arame tubular excelente para aplicações que exijam alta resistência a impacto e deformação a frio. O <b>KST TUB 25 UP</b> também pode ser usado como camada de almofada para revestimento de outras ligas mais duras. Todos os depósitos são livres de trincas e facilmente usináveis. Sem limite na espessura do depósito.</p>																																					
<b>COMPOSIÇÃO QUÍMICA(%)</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>Fe</b>																																
	0,1	0,6	1,8	1,5	0,5	bal.																																
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<p>O <b>KST TUB 25 UP</b> é ideal como revestimento final em aplicações que requeiram depósito com dureza ROCKWELL C entre 25 e 30. (255 – 287 HB)</p>																																					
	<p>Após a soldagem (6 camadas)</p> <table border="1"> <caption>Rockwell C vs Profundidade (mm) - Após a soldagem (6 camadas)</caption> <thead> <tr><th>Profundidade (mm)</th><th>Rockwell C</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>30</td></tr> <tr><td>3</td><td>30</td></tr> <tr><td>6</td><td>30</td></tr> <tr><td>9</td><td>30</td></tr> <tr><td>12</td><td>30</td></tr> <tr><td>15</td><td>28</td></tr> <tr><td>18</td><td>26</td></tr> </tbody> </table>			Profundidade (mm)	Rockwell C	0	30	3	30	6	30	9	30	12	30	15	28	18	26	<p>Após tratamento térmico (575°C 1 h por polegada)</p> <table border="1"> <caption>Rockwell C vs Profundidade (mm) - Após tratamento térmico (575°C 1 h por polegada)</caption> <thead> <tr><th>Profundidade (mm)</th><th>Rockwell C</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>30</td></tr> <tr><td>3</td><td>30</td></tr> <tr><td>6</td><td>30</td></tr> <tr><td>9</td><td>30</td></tr> <tr><td>12</td><td>30</td></tr> <tr><td>15</td><td>28</td></tr> <tr><td>18</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>				Profundidade (mm)	Rockwell C	0	30	3	30	6	30	9	30	12	30	15	28	18
Profundidade (mm)	Rockwell C																																					
0	30																																					
3	30																																					
6	30																																					
9	30																																					
12	30																																					
15	28																																					
18	26																																					
Profundidade (mm)	Rockwell C																																					
0	30																																					
3	30																																					
6	30																																					
9	30																																					
12	30																																					
15	28																																					
18	25																																					
<b>APLICAÇÕES TÍPICAS</b>	Reconstrução de peças desgastadas, rolos de esteira transportadora, pontas de eixo, chavetas, eixos de trem de aterrissagem, polias, carretéis para cabo, roldanas, flanges, rodas de guindaste, etc.																																					
<b>CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM</b>	<b>DIÂMETRO (mm)</b>		<b>CORRENTE (A)</b>		<b>VOLTAGEM (V)</b>																																	
	2,8 3,2		300 – 400 350 – 500		28 – 30 28 – 30																																	
<b>FLUXO</b>	Neutro aglomerado.																																					
<b>EMBALAGEM</b>	Ø2,4 – 2,8mm: Bobinas de 25Kg Tambor de 250Kg																																					