



Estándares:

AWS A5.18 : ER 70 S-3

Composición química del metal de soldadura % (típico):

Si	C	P	S	Ni	Mn	V	Cu	Cr	Mo
0,45 0,75	0,06 0,15	0,025	0,035	0,15	0,9 1,4	0,03	0,5	0,15	0,15

Propiedades mecánicas:

Límite elástico (N/mm ²)	Resistencia de tracción (N/mm ²)	Fuerza de impacto (ISO-V/0°C)	Elongación (L ₀ =5d ₀)(%)
Min. 460	530 - 680	Min. 47 J	Min. 24

Calidades típicas del material base:

S235J2G3-S355J2G3, P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300.

Características y aplicaciones:

- Soldadura de piezas de paredes finas.
- Soldadura de la raíz.
- Para hacer revestimiento galvanizado.
- Soldadura TIG de tubos y tuberías.
- Gases de protección: Argón.

Posiciones para soldar:



Tipo actual:

TIG D.C. (-)

Presentación:

Diámetro x largo (mm)	Diámetro x largo (pulgadas)	Peso (Kg)	Tipo de paquete
1,6 x 1000	1/16 x 39"	5	Caja de plástico
2,4 x 1000	3/32 x 39"	5	
3,2 x 1000	1/8 x 39"	5	

