

## HARRIS 0



### COBRE - FÓSFORO

Estas varillas de aporte para soldadura fuerte se utilizan principalmente para unir cobre y cobre, cobre y latón, latón y latón. El contenido de fósforo sirve como agente "auto-fundente" en la unión de cobre a cobre. Para unir latón y cobre, o latón y latón con esta varilla, utilizar fundente Stay-Silv. Las varillas de aporte base cobre-fósforo y plata-cobre-fósforo no se recomiendan para la soldadura fuerte de aleaciones de acero o níquel. La cantidad de fósforo en las varillas de aporte cobre-fósforo (clasificación AWS-BCuP) es crítica en la determinación precisa de la gama de fusión y rendimiento. Mediante tecnología exclusiva de Harris se controla minuciosamente el contenido de fósforo con estándares rigurosos. Cada colada de varillas se controla con precisión para asegurar a los usuarios un contenido de fósforo entre  $\pm 1/10$  de porcentaje. Aún más importante, una variación líquida de no más de  $\pm 60$  F. Las ventajas de este control preciso son obvias en operaciones de soldadura fuerte automáticas, donde la variación más mínima en las temperaturas de flujo puede aumentar significativamente la incidencia de rechazos.

#### HARRIS 0

Esta aleación de bajo costo es apropiada para la mayoría de las uniones de cobre a cobre o latón donde no hay mucho juego entre las partes, y el conjunto no está sujeto a vibraciones o movimientos excesivos.



Código	Tamaño
906661	∅ 2,4 mm. x 20"
906664	□ 2,4 mm. x 36"

**USA  
MADE IN**  
**RoHS  
COMPLIANT**

Composición Química	Sólido	Líquido	Clasificación de Fluidez*	Juegos de Soldadura Recomendados	Clase AWS A.58
Plata - 0% Cobre - 92.9 Fósforo - 7.1%	1310* F 710* C	1475* F 802* C	5	.002" / .007"	BCuP-2

\*Cuanto más alta es la clasificación de fluidez, más rápido fluye la aleación dentro de la pieza a unir.