



**USA  
MADE IN**

### SOLDADURA FUERTE DE ALUMINIO

#### SOLDADURA FUERTE DE ALUMINIO (ALCOR)

Una aleación de aluminio muy fácil de usar con núcleo de fundente no corrosivo, no se necesita fundente externo. Diseñado para la reparación de intercambiadores de calor, acondicionadores de aire, condensadores en aleaciones de aluminio y otras aplicaciones. Muy buena fluidez con buena capilaridad. No se necesita limpiar después de la soldadura.

#### PROCEDIMIENTO:

- \* Limpiar la superficie de aluminio que se quiere soldar utilizando un cepillo de acero inoxidable.
- \* Calentar la superficie uniformemente.
- \* Aplicar ALCOR.

#### CARACTERISTICAS:

- \* Resistencia a la tracción: Hasta 35.000 PSI
- \* Funde a 824°F / 440°C

#### APLICACIÓN TÍPICA:

Una nueva forma de soldar aluminio. Aleación de soldadura de baja temperatura, que fluye libremente, y con núcleo de fundente para soldar o reparar aluminio.



| Descripción                                             | Composición Química | Sólido           | Líquido          |
|---------------------------------------------------------|---------------------|------------------|------------------|
| ALCOR<br>Aleación de Aluminio<br>con núcleo de fundente | Zn<br>Al            | 824° F<br>440° C | 824° F<br>440° C |