



LINCOLN
ELECTRIC

VARILLA DE APORTE DE ALUMINIO ALUXCOR™ 4047
PARA SOLDADURA FUERTE CON NÚCLEO FUNDENTE

DESCRIPCIÓN

La varilla de aporte Aluxcor 4047 está fabricada para la soldadura manual de aluminio con soplete. Una aplicación común es la soldadura fuerte de componentes de aluminio en calefacción, ventilación y aire acondicionado, incluidos codos de retorno, colectores, conjuntos de tubos y distribuidores.

Posee excelente fuerza y resistencia a la corrosión para unir aluminio con aluminio o aluminio con cobre o latón. Tiene atracción capilar, ductilidad y penetración inigualable. El núcleo de fundente elimina la necesidad de aplicar fundente por separado y la sección transversal del núcleo está diseñada para liberar una cantidad medida de fundente en el capilar. Esto garantiza una buena protección contra la oxidación y un llenado capilar adecuado del metal de aluminio fundido en la pieza a soldar.

La fórmula 15.3 es una mezcla de fluoroaluminato de cesio que reduce la temperatura de actividad del fundente y la temperatura de soldadura fuerte correspondiente. La inclusión de este compuesto también permite la soldadura fuerte de metales base que contienen magnesio, como el 6063.

Esta varilla de aporte no es higroscópica, por lo que no es necesario eliminar los residuos de fundente tras la soldadura fuerte.



COMPOSICION QUIMICA NOMINAL, (METAL 4047) (%)

Si	12.0
Fe	0.8 max
Cu	0.30 max
Mn	0.15 max
Mg	0.10 max
Zn	0.20 max
Be	0.0003 max
Others	0.15 total
Al	Resto

PROPIEDADES FISICAS (METAL 4047)

- Solido 1070°F (577°C)
- Líquido 1080°F (582°C)

Gama de temperatura de soldadura fuerte:
582°C - 605°C (1080°F- 1120°F)

Conductividad eléctrica: 40 (%IACS)

CUMPLE CON LA NORMA:

Metal – AWS A5.8 Classification BAISI-4
ISO 17672 Code AI 112

Fundente - Conforme a la norma de ingeniería del Harris Products Group para material de soldadura fuerte con núcleo.

