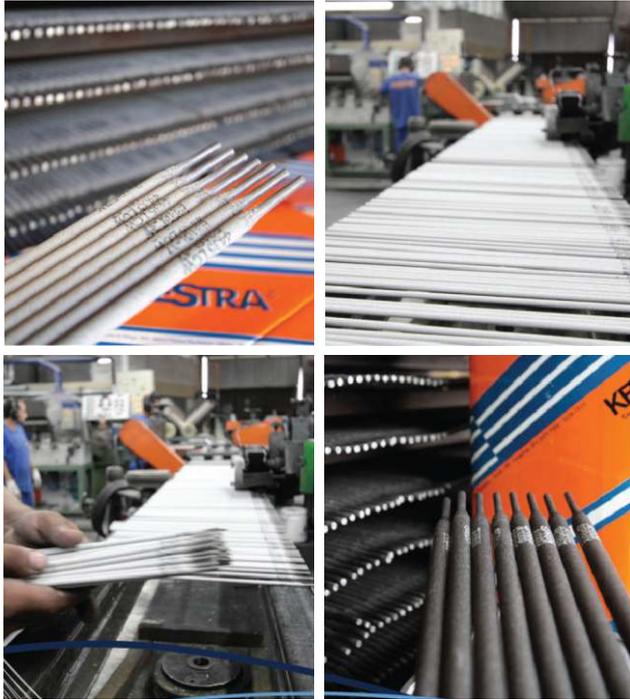


**KESTRA**<sup>®</sup>  
Consumíveis de Soldagem



### ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES RESISTENTES A LA CORROSIÓN

#### Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo para la soldadura de aceros de composición química idéntica e inoxidables austeníticos no estabilizados tipo 301, 302, 304, 305, 308 y ferríticos con 13% Cr. Resistencia a la formación de salpicadura hasta 800 °C y corrosión intercrystalina hasta 300 °C. El depósito de soldadura no requiere tratamiento térmico y precalentamiento, temperatura entre pases máx. 200 °C.

**Obs.:** El contenido de C del depósito de soldadura del electrodo KST 4948 W se sitúa entre el 0,04 y el 0,06%.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST 4948 W	SFA-5.4 E308H-17 8556 E 19 9 R 23	C <0,06 Si 0,9 Mn 0,7 Cr 19,5 Ni 10,5	= + ~		1,50	30-50
					2,00	45-65
					2,50	65-85
					3,25	80-120
					4,00	110-160
					5,00	160-200

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>550	>320	>35	70	-