



ELECTRODOS REVESTIDOS RESISTENTES AL DESGASTE Y ABRASIÓN

Descripción de aplicaciones

Electrodo de alto rendimiento a base de carburo de cromo para el recubrimiento de piezas de equipos sometidos a un alto desgaste abrasivo. El electrodo es adecuado para los cordones fileteados en las esquinas y bordes de equipos de movimiento de tierra, cementeras, cerámicas, etc.

Procedimiento de aplicación

Utilizar corriente continua en polaridad positiva o corriente alterna. Aplicable en posiciones de soldadura plana y horizontal.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST EH CR 63	E10 UM 65 GRZ E Fe14	C 5 Cr 32			2,50	70 - 110
					3,25	100 - 150
					4,00	140 - 200
					5,00	180 - 220

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura	
Rendimiento (%)	Dureza (HRC)
170	62 - 63

Observaciones

Los parámetros de soldadura detallados arriba son apenas una orientación para los ingenieros y operadores de soldadura y pueden ser alterados dependiendo de las características técnicas de la operación de soldadura.