

## CARETA SUMIG FIRE 9-13

# SUMIG III

## AUTOMÁTICA 9-13 CARETA SUMIG FIRE

Mascara de soldar con oscurecimiento automático indicada para proteger los ojos y el rostro de las chispas, salpicadura y radiación nociva en condiciones normales de soldadura. Rápida y eficaz, es la solución perfecta para la protección de los soldadores. Fabricado de acuerdo a la norma EN 175B CSA Z94.3, EN 379 y estándares ANSI Z87.1-2010.

- Marca: Sumig
- Modelo: Fire
- Diseño compacto
- Amplia área de visión de la soldadura
- Atenuación automática de la pantalla
- Regula sensibilidad
- Posee opción de soldar o amolar.
- Material de la careta: Plástico resistente a los impactos / poliamida (nylon).
- Apta para soldadura Tig,
- Mig/Mag y electrodo revestido (MMA).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                  |                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nivel de Protección                              | DIN tonalidad 4 (claro)<br>DIN tonalidad 09 a 13 (oscura)                                                                                         |
| Protección contra Rayos Ultravioleta e Infrarojo | Protección máxima, tanto en estado claro como en oscuro.                                                                                          |
| Tiempo de oscurecimiento de claro a oscuro       | 1/10000 segundos                                                                                                                                  |
| "Delay" - Tiempo de atraso: Oscuro a claro       | 0,1 - 0,9 segundos                                                                                                                                |
| Tamaño de casete                                 | 90 x 110 x 9 mm.                                                                                                                                  |
| Campo de Visión                                  | 42 x 92 mm.                                                                                                                                       |
| Provisión de Energía                             | Siendo el doble las células solares para el trabajo y dos baterías de litio para mejorar el rendimiento de "Start", reemplazables de 3V (CR2032). |
| Temperatura de Trabajo                           | -5°C a 55°C                                                                                                                                       |
| Temperatura de Almacenamiento                    | -20°C a 70°C                                                                                                                                      |
| Peso                                             | 530 gramos                                                                                                                                        |
| Garantía                                         | 2 años                                                                                                                                            |

| Welding Process | Arc Current (Amperes) |     |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |
|-----------------|-----------------------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|
|                 | 0.5                   | 2.5 | 10 | 20 | 40 | 80  | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 |     |  |  |  |
|                 | 1                     | 5   | 15 | 30 | 60 | 100 | 150 | 200 |     |     | 300 | 400 | 500 |  |  |  |
| SMAW            |                       |     |    |    | 9  | 10  | 11  | 12  |     |     | 13  | 14  |     |  |  |  |
| MIG (heavy)     |                       |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  |     |     | 13  | 14  |     |  |  |  |
| MIG (light)     |                       |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  |     |     | 13  | 14  | 15  |  |  |  |
| TIG,GTAW        |                       |     | 9  | 10 | 11 | 12  | 13  |     |     |     | 14  |     |     |  |  |  |
| MAG/CO2         |                       |     |    |    | 10 | 11  | 12  | 13  |     |     | 14  | 15  |     |  |  |  |
| SAW             |                       |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  |     |     |  |  |  |
| PAC             |                       |     |    |    |    | 11  | 12  |     |     | 13  |     |     |     |  |  |  |
| PAW             |                       | 8   | 9  | 10 | 11 | 12  | 13  |     |     | 14  | 15  |     |     |  |  |  |

#### Note:

- \* SMAW-Shielded Metal Arc Welding.
- \* MIG(heavy)-MIG on heavy metals.
- \* MIG(light)-MIG on light alloys.

- \* TIG, GTAW-Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)(TIG).
- \* SAW Shielded Semi-Automatic Arc Welding.
- \* PAC-Plasma Arc Cutting.
- \* PAW-Plasma Arc Welding



PROTECCIÓN  
CONTRA RAYOS  
U.V./I.V.



TONALIDAD 4  
CLARO



TEMPERATURA  
DE OPERACIÓN



BATERIAS  
DE LITIO



PROCESOS  
MIG/MAG  
TIG - MMA



MULTIPLES NIVELES  
DE ESCURECIDO



FUNCIÓN  
SENSIBILIDAD



FUNCIÓN  
ESMERILHAR



SOLDAR  
SOBRE CABEZA



GARANTÍA  
DE 2 AÑOS